

Mantenerse al tanto de su inventario de materiales y los costos que ellos conllevan, es crucial para poder cumplir con sus metas de producción y las entregas con sus clientes.

- Trazabilidad en contenedores múltiples
- · Optimización de inventarios
- · Reportes de utilización
- Compras automatizadas
- Datos de inventario en tiempo real
- Conteos cíclicos e inventarios físicos

- Seguimiento detallado de proveedores
- Planificación de requisitos de materiales (MRP)
- Seguimiento de inventarios en diferentes ubicaciones
- Estatus de inventario para productos de múltiples niveles

## **BENEFICIOS**

- Disminución de costos de producción
- Simplificación de procesos para ordenar materiales
- Procesos de control de inventario más eficientes